

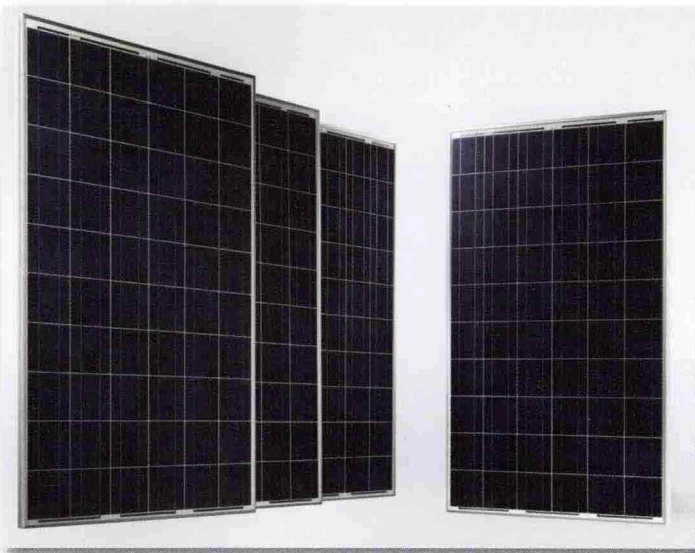
■ Moduli fotovoltaici

I moduli della serie HMA 214-230 P di **HELIOS TECHNOLOGY** S.p.A., società del Gruppo Kerself, per la produzione dei quali l'azienda ha già avviato una nuova linea altamente automatizzata con una capacità annua da 25 MWp, che diventeranno a breve 50 MWp, raggiungono i 230 Wp e sono realizzati utilizzando 60 celle in silicio policristallino ad alta efficienza (<16,5%) da 156 mm x 156 mm, prodotte dalla stessa azienda nello stabilimento di Carmignano di Brenta (PD).

La nuova linea produttiva, che a regime sfornerà quasi 800 moduli al giorno, utilizza le migliori tecnologie disponibili sul mercato internazionale e gestisce ogni singola fase produttiva, dalle materie prime sino al modulo finito, con sistemi di controllo e tracciabilità secondo un'ottica che mira al massimo livello qualitativo. Ciò è garantito anche dall'eccellenza delle materie prime utilizzate, a partire dalle celle ad alta efficienza, cui si abbinano materiali, quali vetro, EVA (Etilene Vinil Acetato), backsheet, celle e cornice, rigorosamente selezionati tra le migliori produzioni disponibili sul mercato internazionale.

Grazie a ciò, i nuovi moduli forniscono un'ottima risposta spettrale in una banda molto ampia di frequenza della radiazione solare, secondo test certificati dal Fraunhofer Institut Solare Energiesysteme (ISE), e presentano un eccellente comportamento alle basse insolazioni. La tolleranza sulla potenza di uscita è ridotta al $\pm 2\%$.

Le nuove tecniche di produzione hanno, inoltre, consentito un incremento dell'efficienza dello



0,28% a parità di superficie, con la conseguente riduzione delle dimensioni del modulo a soli 1,63 m² di superficie, per un peso di 18,7 kg.

In particolare, l'HMA 214 da 214 Wp, il taglio più piccolo della serie, è stato predisposto appositamente per installazioni di tetti fotovoltaici da 3 kWp max., classica dell'utenza residenziale, poiché l'utilizzo di 14 moduli consente di raggiungere i 2,996 kWp, avvicinandosi sensibilmente ai 3 kWp senza superarli.

La cornice in alluminio anodizzato, totalmente ridisegnata, è più robusta e compatta e il vetro anteriore, ridotto a 3,2 mm di spessore e testurizzato per ridurre al minimo le riflessioni di luce così da consentire una migliore trasmittanza, è resistente sia all'impatto della grandine, sia ai diversi agenti atmosferici. I moduli sono equipaggiati con connettori ad innesto rapido e con cavi adatti ad ogni tipo di configurazione e sono dotati delle certificazioni IEC 61215 e IEC 61730.